

[®]**GLOBAL**
R A D I A T O R I





Dal 1971 produciamo radiatori in alluminio pressofusi e siamo considerati uno dei più importanti punti di riferimento sul mercato nazionale ed internazionale.

I nostri radiatori vengono realizzati rispettando uno standard di elevata qualità che garantisce affidabilità, lunghissima durata e favorisce una continua espansione nel mondo.



l'evoluzione continua...

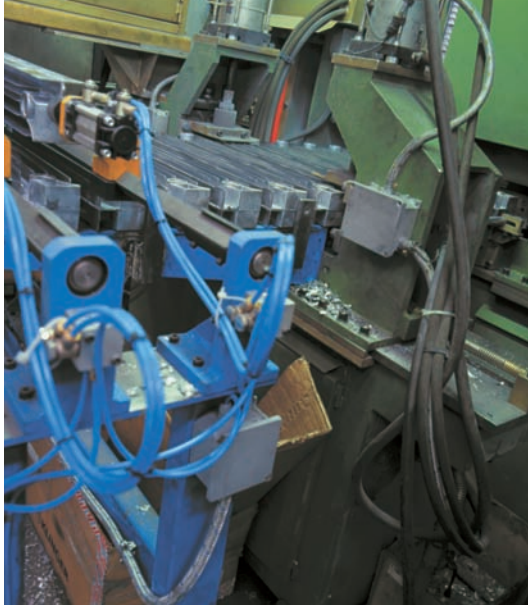
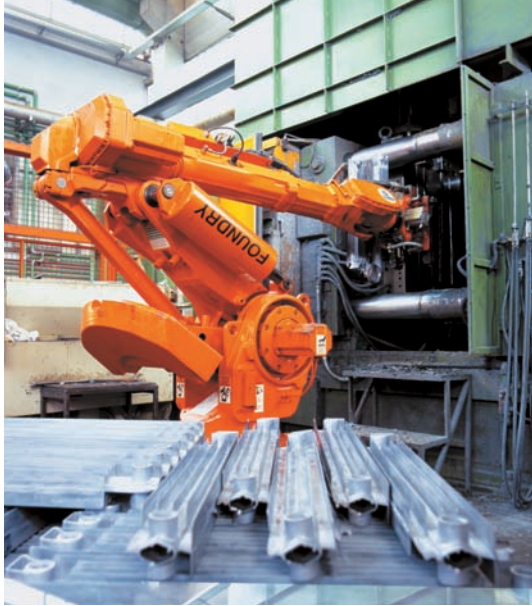




Occorre affrontare un lungo ed accurato lavoro per ottenere prodotti forti, leggeri, eleganti.

La produzione del radiatore in alluminio inizia con la fusione, in forni automatici, dei lingotti in lega di alluminio EN AB 46100.

Sia i lingotti che il bagno di alluminio vengono continuamente controllati ed analizzati con appositi strumenti per ottenere un'eccellente qualità della fusione.



La lega di alluminio fuso viene messa nei forni di attesa dai quali il caricatore preleva la quantità esatta da iniettare nelle cavità dello stampo con potenti macchine automatiche.

Dopo severi controlli sugli spessori e sulle tolleranze dimensionali, gli elementi passano al reparto di lavorazioni meccaniche. Qui, mediante un ciclo automatico, i singoli elementi vengono filettati, levigati ed assemblati per ottenere batterie dalle dimensioni richieste.

Seguono le operazioni di controllo a tenuta idraulica di tutte le batterie. Le batterie, dopo un severo controllo, passano nei forni di lavaggio, sgrassaggio, fosfatazione.

Una delle ultime fasi di lavorazione é la verniciatura:

- ✓ la prima in 'anaforesi' con vernice liquida ad immersione in modo che il radiatore venga interamente protetto;
- ✓ la seconda con polveri 'epossipoliestere'.

Ad ogni fase di verniciatura segue una cottura in forno a 200° C che garantisce un prodotto resistente ed inalterabile nel tempo.



Avviene, infine, la fase di imballaggio delle batterie mediante film di polietilene ed un robusto cartone che le protegge fino al momento dell'installazione.